

# MT.COOL

Module de stockage réfrigéré pour  
votre robot de pharmacie



## MT.COOL

Le MT.COOL est un module de stockage réfrigéré pour votre robot de pharmacie. Il maintient vos produits réfrigérés à une température garantie entre 2 et 8 °C.

Le module permet de disposer d'un stock totalement automatisé de vos médicaments réfrigérés avec une traçabilité à 100 %.

Les boîtes de médicaments sont placées sur des étagères à l'intérieur du module, de façon similaire au système d'étagères de notre robot de pharmacie.

Le MT.COOL fonctionne avec un système d'ouverture unique, à savoir un volet roulant. Cette méthode évite toute perte de température, car le volet roulant se déplace exactement à l'endroit où se trouve le médicament demandé.

Nous pouvons intégrer plusieurs modules de refroidissement dans votre robot de pharmacie.



# ADVANTAGES



## GAIN DE TEMPS ET D'ESPACE

Plus besoin de réfrigérateurs externes dans votre back-office. Notre MT.COOL est la solution de remplacement parfaite pour un stock automatisé de « produits réfrigérés ». Il vous fait gagner du temps, mais aussi de l'espace.



## MATÉRIAUX DE HAUTE QUALITÉ

Le module de refroidissement a été développé avec des matériaux de haute qualité et une technologie de pointe. Le MT.COOL est complètement isolé pour garantir l'efficacité énergétique. Il procède automatiquement au dégivrage et à l'évaporation et notre « technologie d'air sec » empêche les caisses en carton de devenir humides.



## TEMPÉRATURE GARANTIE ENTRE 2 °C ET 8 °C

En plus de notre système d'ouverture unique (volet roulant), la température est assurée par un système de circulation « Glided Wind ». Cette méthode permet de distribuer l'air froid de manière homogène dans le module.



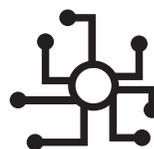
## ENTRETIEN FACILE

La technologie du module est concentrée dans un « bloc technologique ». Cela garantit un accès facile et un remplacement simple et rapide, le cas échéant.



## STOCK 100 % CORRECT

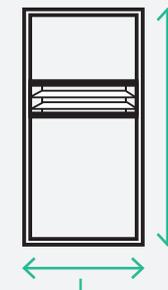
Le MT.COOL est intégré au robot pour vous donner tous les avantages d'un stock automatisé 100 %. Désormais, vos produits réfrigérés sont enregistrés dans le logiciel du robot et livrés selon la méthode du « premier périmé-premier sorti ».



## INTELLIGENCE ARTIFICIELLE

Le module dispose de plusieurs points de contrôle afin de garantir une température idéale pour vos médicaments. Il anticipe le moment où la température devient trop basse ou trop élevée. Un contrôle permanent de la température est donc assuré.

## INFORMATIONS TECHNIQUES



Isolé	✓
Dégivrage automatique	✓
Évaporation automatique	✓
Température interne	2° - 8°
Conditions ambiantes	10°C - 25°C et 60% HR
Max. capacité MT.XS	26 étagères/module
Max. capacité MT.XL	21 étagères/module
Largeur (mm)	994
Hauteur (mm)	1905
Profondeur (mm)	315
Alimentation électrique (V)	220-240





Lodewijk de Raetlaan 16

B-8870 Izegem

**T** +32 (0)51 31 21 81

**E** [Info@meditech-pharma.com](mailto:Info@meditech-pharma.com)

[www.meditech-pharma.com](http://www.meditech-pharma.com)